

Curso: “REPARACIÓN Y MANEJO DE EQUIPOS RETRIEVER”

(Retiro y colocación de testigos de corrosión)

Instructor: Ing. Maximiliano García Calderón



Chequeo de condiciones de trabajo presión, temperatura y producto

Verificación de atmosfera no explosivo



Se afloja el tapón cachuca con llave nariz del niple



Aflojar a un $\frac{1}{4}$ de vuelta el tapon solido y se retira el tapón de $\frac{1}{2}$



Se instala la válvula de servicio, verificando este en posición abierta.



Verificar la libre extensión y contracción del barril interior del equipo retráctil.



Instalar el equipo retráctil en la válvula de servicio apretar con martillo de bronce la tuerca de golpe



Cerrar la válvula de desfogue del equipo retráctil.



Retraer el barril exterior hasta hacer contacto el piloto adaptador con la tuerca hexagonal del tapón solido.



Bajar el barril exterior aproximadamente 5/8 en sentido a las manecillas del reloj de cuatro a 5 vueltas.

Para posterior mente subir completamente y girar en sentido contrario a las manecillas del reloj de 2 a 3 vueltas esperar a que la presión se iguale en el equipo.



Una vez igualada la presión se procede a extender el equipo cerrar la válvula de servicio y desfogar



Se procede a retirar el equipo aflojando la tuerca de golpe con un marro de bronce.



Se cambia el testigo de corrosión anotando fecha, hora del retiro y fecha, hora, peso inicial y número del testigo nuevo.

Se procede a instalar el testigo nuevo de manera inversa.



Se instala nuevamente el equipo para posteriormente igual presiones utilizando