

PRÁCTICAS REALIZADAS DURANTE EL CURSO :
"08 TUEÍA MÓDULO 1, OPERARIO ESPECIALISTA TUBERO

Instructor:
Ing. Maximiliano García Calderón

PRÁCTICAS REALIZADAS DURANTE EL CURSO : "08 TUBERÍA MÓDULO 1, OPERARIO ESPECIALISTA TUBERO

Durante las prácticas realizadas en el taller, se llevó a cabo el mantenimiento de diferentes modelos de Máquina de Corte en Frío de la marca Wach'S, así como los equipos abrebridas, tanto mecánicos como hidráulicos.

Los modelos a que se refiere el párrafo anterior, con respecto a las máquinas Wach's del tipo seccionado son:

206

408

610

814

1016

Con respecto a los equipos abrebrida, se les dio mantenimiento mayor a los modelos mecánico e hidráulico (10T).

A los cuales se les dio mantenimiento mayor como se indica a continuación (tomamos como ejemplo la Máquina Wach'S 1016)

Con respecto a las máquinas de corte Wach'S, tomamos como ejemplo para este reporte la modelo 1016:



1. Se procede a desarmar el equipo



2. Se separan las medias lunas

3. Se retiran valeros de la media luna para su limpieza.



4. Se limpian los baleros con lija y diesel, así como la cremallera y la media luna, tornillería y porta herramientas.



5. Se inicia colocación de baleros en media luna y cremallera, calibración de baleros ya instalados.



Se consigue material diesel, lija, trapo, grasa, y se limpian y se desarman los carros o porta herramientas y se procede al armado y colocación.



1 paso. Se arman las medias lunas o cremalleras y se ajustan los tornillos de ensamble y se prueba que corran los baleros sobre el riel.



Se prueba la bi-partida después de su mantenimiento se realiza corte en brida cuello soldable que se encuentra en el taller de pruebas y se instala, con cuchilla de corte recto y doble bicel con maquina wachs, el corte en un tubo de 10”.



Se consiguen dos expansores o separadores de bridas para su mantenimiento 1 mecánico y uno hidráulico.

1 paso. Se desarma expansor hidráulico y se remoja en diesel.



2 paso. Se limpian las piezas con la ayuda de una brocha y diesel.



3 paso. Se arma el expansor y se prueba quedando al 100%.

