

CURSO: “REPARACIÓN Y MANEJO DE EQUIPOS RETRIEVER”

Mantenimiento Mayor de la VÁLVULA DE SERVICIO DE 2”

Instructor: Ing. Maximiliano García Calderón



Colocamos la válvula en una prensa para proceder a el mantenimiento.



Se retiran los cuatro tornillos tipo allen de 5/8 de la tuerca de golpe.



Se retira la brida de amarre



Se retira el porta asiento y
asiento (teflón) superior.
Para su limpieza



Con la válvula en posición cerrada se retira la esfera y se retira el porta asiento y asiento (teflón) inferior.



Se retira la prensa estopa quitando tuercas tipo allen $3/8''$





Se limpian y engrasan las piezas para su posterior rearme.