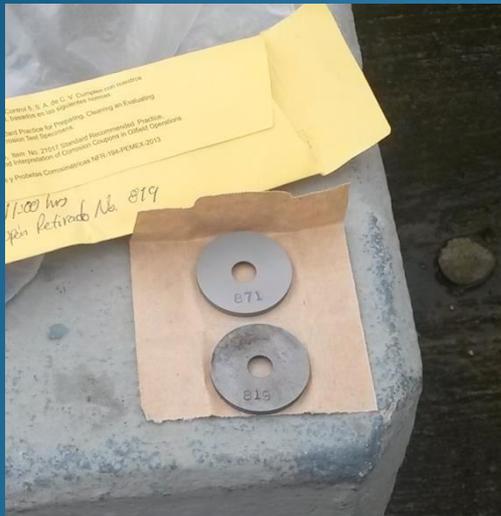


Curso: “Reparación Manejo de Equipos Retriever” (Evaluación del testigo de corrosión) Extraído en la trampa de recibo de 12” de gas combustible “La Ladrillera-Samaria II”

INSTRUCTOR: ING. MAXIMILIANO GARCÍA CALDERÓN

6 - JUNIO - 2014



Datos del testigo a recuperar.

- 1.- No. De serie del testigo
- 2.- Fecha de retiro.
- 3.- Nombre del ducto
- 4.- Ubicación del niple
- 5.- Tipo de producto
- 6.- Observación de daños por corrosión sobre el testigo.



Lavado con agua y detergente
Utilizando de preferencia un
estropajo o cepillo de cerda suave.



Efectuar lavado químico con una solución de ácido inhibido previamente preparado en un baño de precipitados sumergiéndolo totalmente en la solución por un tiempo de 1 a 3 minutos.



Introducir el cupón en una solución de agua saturada de bicarbonato de sodio durante medio minuto.



Lavar el cupón con agua y detergente utilizando un cepillo de cerda suave para remover cualquier depósito que no haya sido desprendido con la limpieza química.



Secar con papel absorbente el exceso de agua para después meter en acetona 1 minuto proximadamente



Colocar en el desecador por dos horas para que el agua sea absorbida por silica Gel.



La medición debe de ser con una balanza analítica y en ambiente libre de humedad.

Se determinan.

La diferencial de peso que presenta el testigo y los daños físicos que tenga el mismo (examen ocular).

La diferencial se hace mediante la siguiente formula.

$$c = k * W / (A * T * p)$$

C= velocidad de corrosión

K= Constante

T= tiempo de exposición en días

A= Área expuesta del cupón en pulgadas

P= Densidad del metal

