

**PROCEDIMIENTO PARA REALIZAR CORTE EN FRIO CON EL EQUIPO
“GUILLOTINE PIPE SAW, MODELO SUPER C “**



TIPO DE MODELO QUE SE UTILIZO EN EL CORTE



1.- SE COLOCA EQUIPO EN TUBO DE 12 PULGADAS DE DIAMETRO



2.- SE COLOCAN CADENAS DE FIJACION AL TUBO



3.-SE ENROSCA TUERCA EN CADENA



4.- SE REALIZA AJUSTE DE LA CADENA EN EL TUBO



5.- SE RETIRA SEGURO DE SEGUETA PARA COLOCACION DE LA MISMA



6.- SE COLOCA SEGUETA DE CORTE EN SUS GUIAS



7.- SE COLOCA SEGURO EN LA GUIA DE LA SEGUETA



8.- SE PROCEDE A TENSAR SEGUETA CON EL TORNILLO DE AJUSTE



9.- SE NIVELA EQUIPO ANTES DE COMENZAR EL CORTE



10.- SE COLOCAN MANGUERAS DE ALIMENTACION DE RETROCESO DE LA TOMA DE FUERZA AL EQUIPO



11.- TIPO DE TOMA DE FUERZA UTILIZADA CON EL EQUIPO DE CORTE



12.- UTILIZANDO EL TORNILLO DE AVANCE SE LLEGA LA SEGUETA AL LOMO DE TUBO DEJANDO UNA SEPARACION ENTRE TUBO Y SEGUETA 1/ 16 DE ESPESOR.



13.- SE INICIA CORTE A UNA VELOCIDAD LENTA



14.- AL EMPEZAR A CORTAR SE DA VUELTAS A LA MANIJA NIVELADORA



15.- SE COLOCAN CUÑAS PARA EVITAR QUE LA SEGUETA SE ATORE DURANTE EL CORTE



16.- DURANTE EL CORTE SE TIENE QUE ENFRIAR LA SEGUETA PARA EVITAR EL SOBRECALENTAMIENTO PROVOCADO POR LA FRICCIÓN ENTRE LA SEGUETA Y EL TUBO UTILIZANDO UN EQUIPO DE ENFRIAMIENTO (AGUA EN BOTELLA).



17.- TERMINACION DE CORTE EN TIEMPO ESTIMADO DE UNA HORA CON 15 MINUTOS.



18.- SE RETIRA EQUIPO PREVIAMENTE SE DESCONECTAN MANGUERAS, CADENAS Y SEGUETA



19.- SE GUARDA EQUIPO PREVIA LIMPIEZA DEL MISMO

HERRAMIENTA QUE SE UTILIZO EN EL PROCESO DE CORTE

- 1.- LLAVE ESPAÑOLA DE 1 ¼ “
- 2.- LLAVE MIXTA DE ½ “
- 3.- NIVEL
- 4.- MARTILLO
- 5.- CUÑAS METALICAS

EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

- 1.- ROPA DE ALGODÓN
- 2.- CASCO
- 3.- GUANTES
- 4.- FAJA ORTOPEDICA
- 5.- GAFAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIONES
FALTA DE VELOCIDAD EN EL EQUIPO DE CORTE	FALLA EN LA TOMA DE FUERZA	SE CORRIGE DEFECTO EN EL ACELERADOR DE LA TOMA DE FUERZA

INSTRUCTOR: ING. MAXIMILIANO GARCIA CALDERON