

SOLDADURA Y METALIZACION MODULO 1 OPERARIO ESPECIALISTA SOLDADOR

INSTRUCTOR:

ING. MAXIMILIANO GARCIA CALDERON

REPORTE:

Actividades para realiza un bajante amarrado de la TP con brida de 2 "Ø RTJ a cabezal de recolección de 10" Ø.

Actividad 1:

Se inicia la medición para sacar la base y altura del bajante de la brida de 2 "Ø a la brida de la silleta de 4 "Ø adherida al cabezal.



Actividad 2:
Obteniendo las medidas se procede a recuperación y
acondicionamiento de material y accesorios (cortes y biseles).



Actividad 3:

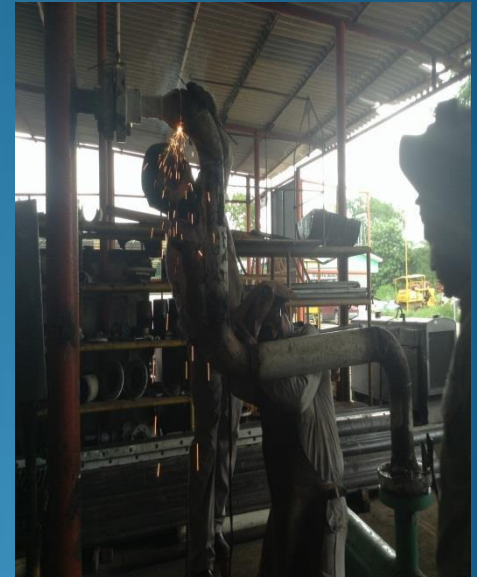
Se realiza alineado, punteado de piezas:

1. brida, niple ampliacion de 2"Ø a 4"Ø.
2. Codo 90°, carrete de 17 1/8" x 4"Ø
3. Carrete de 27 3/8" x 4"Ø y codo de 90° de 4"Ø
4. Carrete de 12" x 4"Ø y brida, WN (cuello soldable) de 4"Ø clase 600 PSI, con cara tipo RTJ



Actividad 4:

Se presentan piezas prefabricada y se procede a realiza soldaduras de acuerdo a normas especificadas, soldadura en posición 1G Y 5G.



Actividad 5:

Se realiza 1 carrete de 8 "Ø con biseles, realizando todo el proceso de soldadura de acuerdo a las normas, (fondeo, paso caliente, relleno y vista)





BAJANTE TERMINADO.



CLAUSURA DEL CURSO

