

**CURSO DE OPERARIO SEGUNDA TUBERO
MODULO II**

INSTRUCTOR:

ING. MAXIMILIANO GARCIA CALDERON

ELABORACION DE UN AMARRE DE POZO DE 4" A 2"

1. Se toman medidas de un cabezal provisional al portashock, utilizando flexometro, escuadras, reventon con plomada, nivel, etc.



2. Posteriormente se alinea cabezal con el portashock para tomar medidas de distancia horizontal y vertical "X" – "Y".



3. Realizamos diagrama que nos servirá de apoyo para el calculo de longitud de carretes y la cantidad de accesorios necesarios en la realización del amarre de pozo.



4. Calculamos longitud de los carretes y la cantidad de accesorios (codos, reducciones) necesarios en la realización de la pieza; dicho calculo lo realizamos mediante la utilización de factores y apoyándonos en tablas de avance de accesorios, etc.



5. Una vez que obtuvimos las medidas de los accesorios de las piezas y el diseño de la misma, comenzamos la construcción del amarre de pozo.



6. En base al diseño y sabiendo las piezas necesarias fuimos a recuperar accesorios (codos, carretes, reducciones) del patio de ductos.



7. Comenzamos con el armado de la pieza cortando accesorios y carretes con el equipo de oxiacetileno, de acuerdo con las medidas que calculamos en el diagrama y diseño de la pieza.



- Las piezas cortadas se esmerilan y biselan para poder soldarlas de acuerdo al diseño y diagrama.



- Teniendo las piezas al 100% empezamos el armado, alineando las piezas con la ayuda de la canastilla alineadora y con el reventon, el nivel y escuadra.



10. Las piezas alineadas se van punteando con la soldadura una vez que todas las piezas estén alineadas y punteadas, aplicamos soldadura.



11. Posteriormente montamos la pieza que ya desde el porta shock hasta el cabezal quedando alineada al 100 %



12. Trabajo terminado.

